

Luftwaffe Airfield Equipment

1/48 SCALE MODEL KIT No 48409

Аеродромне обладнання Люфтваффе

У концепції Бліцкрігу, який був причиною успіху німецької армії у Другій світовій війні, одна з провідних ролей відводилася авіації. Ефективні дії Люфтваффе багато в чому визначали успіх наступальних дій сухопутних підрозділів. Численні військово-повітряні сили Німеччини вимагали розвинутої мережі аеродромів, які могли б забезпечити якісне обслуговування авіаційної техніки. Типовий аеродром Люфтваффе включав штаб або пункт управління польотами, злітні смуги, стоянки для літаків, місця заправки паливом, склади боєприпасів, ремонтні зони. Персонал військових аеродромів, відповідно, складався із самих пілотів, технічного персоналу, метеорологів, зв'язківців, солдатів підрозділів забезпечення, охорони, зенітників. Периметр аеродрому міг мінуватись, а для проїзду на його територію обладнався командно-пропускний пункт зі шлагбаумом.

Luftwaffe Airfield Equipment

In the concept of Blitzkrieg, which was a key reason for the success of the German army in World War II, aviation played one of the leading roles. The effective actions of the Luftwaffe largely determined the success of the offensive operations of ground units. The numerous air forces of Germany required a developed network of airfields that could provide quality maintenance of aviation equipment. A typical Luftwaffe airfield included a headquarters or flight control center, runways, aircraft parking areas, refueling stations, ammunition depots, and repair zones. The personnel of military airfields consisted of pilots, technical staff, meteorologists, communication operators, logistics units, security forces, and anti-aircraft gunners. The perimeter of the airfield could be mined, and a command checkpoint with a barrier was set up for access to the territory.

ФАРБИ, ЩО ВИКОРИСТОВУЮТЬСЯ / USED COLORS:

COLOR	ICM
A Темно-сірий Dark Grey	1037
B Сірий польовий німецький German Field Grey	1070
C Гумовий чорний Rubber Black	1039
D Масляна сталь Oily Steel	1026
E Охра Ochre	1057

COLOR	ICM
F Білий White	1001
G Збройовий метал Gun metal	1027
H Блідо-синій Pale Blue	1074
J Чорний Black	1002
K Екстра темно-зелений Extra Dark Green	1069

Для отримання глянцевого, сатинового чи матового ефекту – використовуйте наші лаки!

For a glossy, satin or matte effect – use our varnishes!



2001
МАТОВИЙ ЛАК
VARNISH MATT



2002
САТИНОВИЙ ЛАК
VARNISH SATIN



2003
ГЛЯНЦЕВИЙ ЛАК
VARNISH GLOSS

01 СТАДІЯ СКЛАДАННЯ
ASSEMBLY STEP

A ФАРБА, ЩО ВИКОРИСТОВУЄТЬСЯ
USED COLOR

? ДОВІЛЬНИЙ ВИБІР
OPTIONAL

03 СКЛАДАЛЬНА ОДИНИЦЯ
ASSEMBLY UNIT

22 ДЕТАЛЬ
PART

⊘ НЕ КЛЕЇТИ
DO NOT CEMENT

✂ ВІДРІЗАТИ
CUT OFF

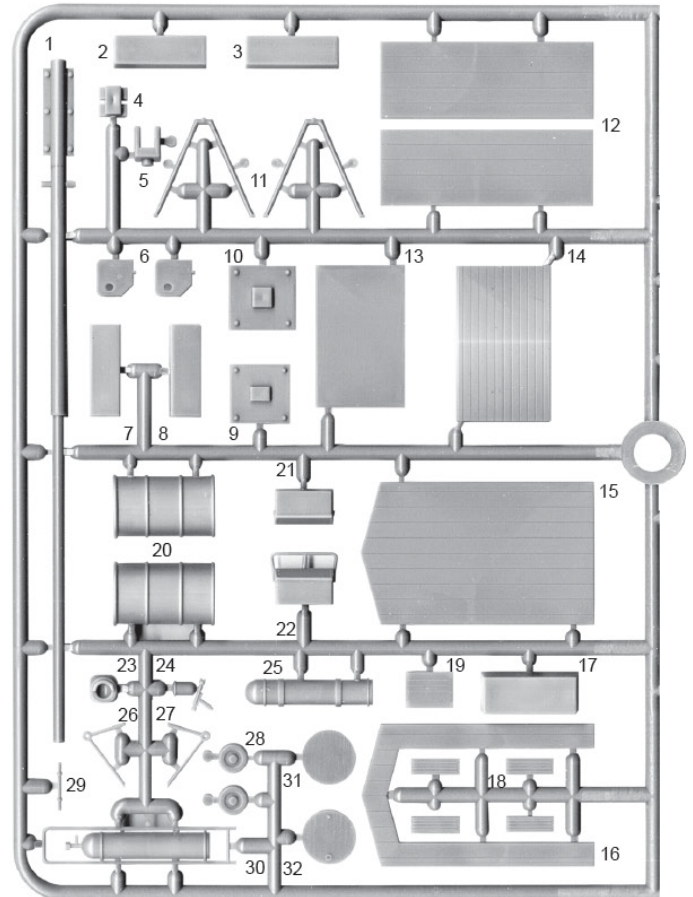
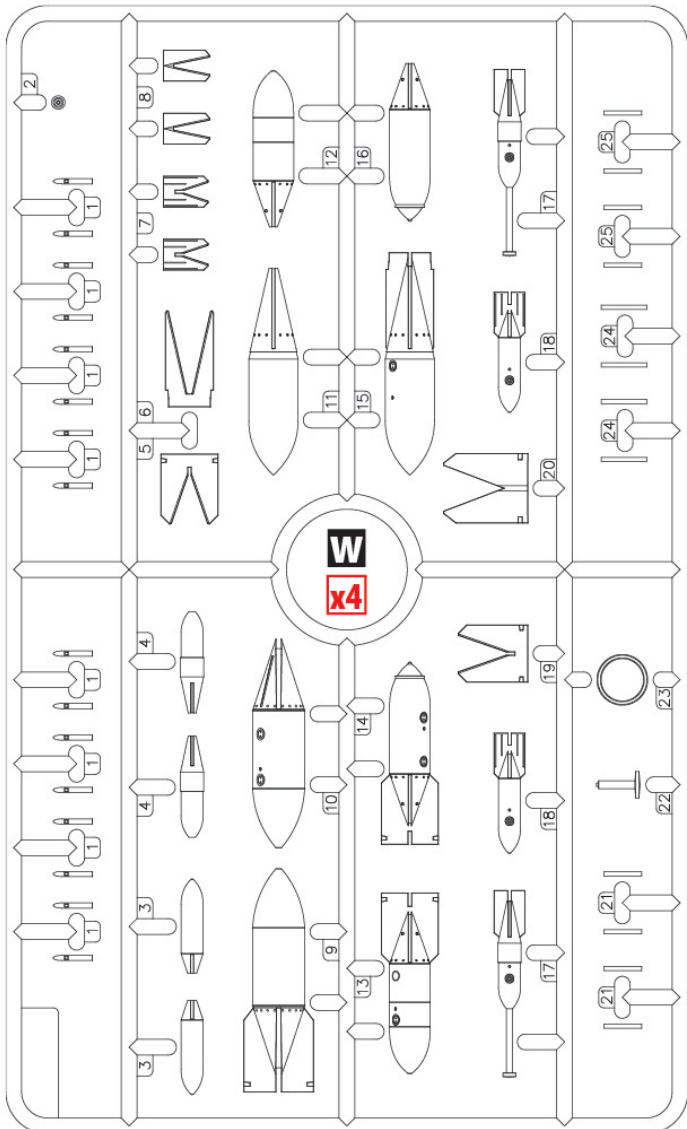
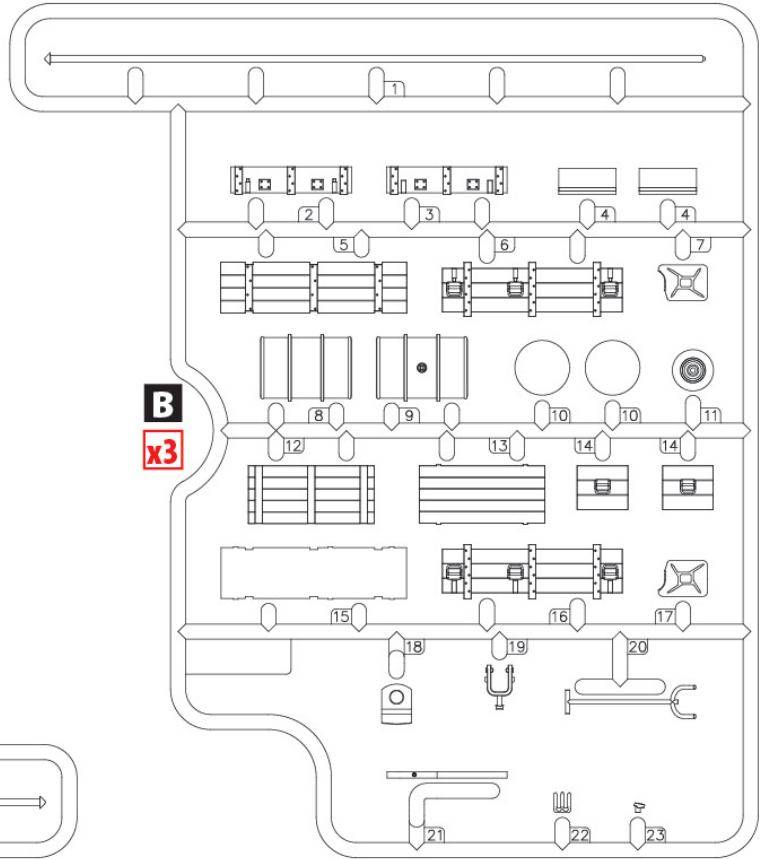
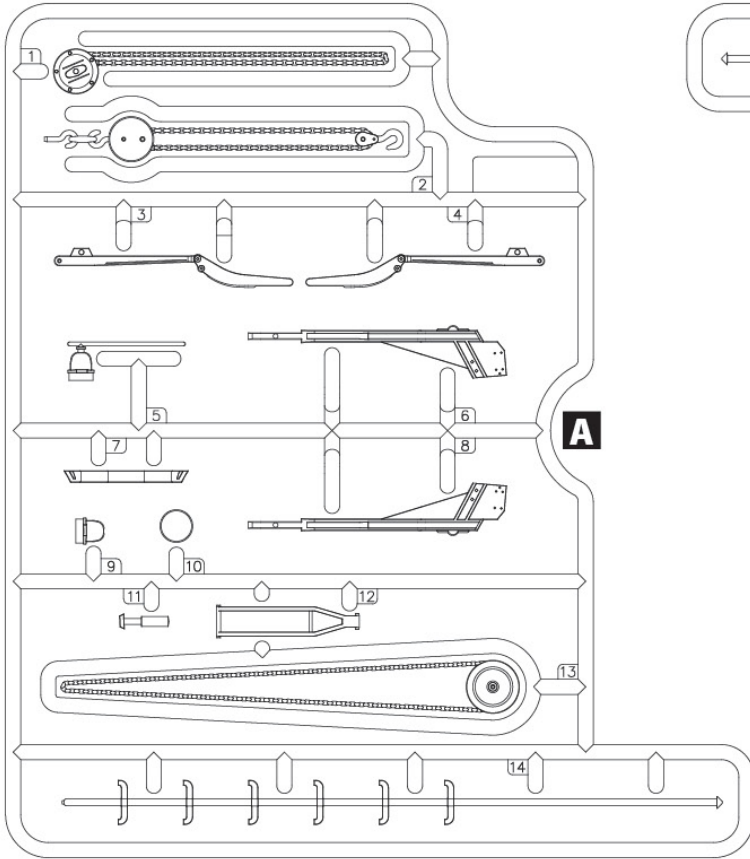
У В А Г А І
Перед складанням уважно прочитати інструкцію з монтажу. Кожна деталь пронумерована. Дотримуватися послідовності монтажу. Необхідні робочі інструменти: ніж і напилоч для зачистки деталей; гумова стрічка, клеюча стрічка і прищипки для білини (для притиснення склеюваних деталей). Деталі з пластику очистити в розчині м'якого миючого засобу і висушити на повітрі для того, щоб фарба і перевідні картини краще прилипали. Перед приклеюванням перевірити, чи підходять деталі, клей наносити економно. Хром і фарбу видалити з поверхні склеювання. Невеликі деталі позаробувати перед тим, як вони будуть вдалені з рамко. Фарбу необхідно добре просушити, тільки після цього продовжувати складання. Кожну відповідну перевідну картинку вирізати окремо і приблизно на 20 секунд занурити в теплу воду. На позначеному місці картинку відокремити від паперу і притиснути промокальним папером.

С А У Т І О Н І
Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered. Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame; rubber bond, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive. Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together, apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame. Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

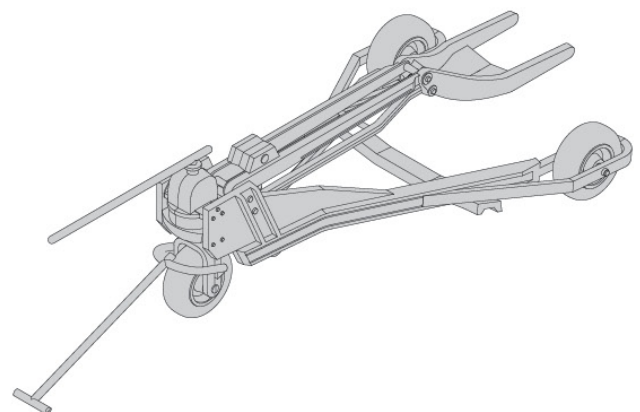
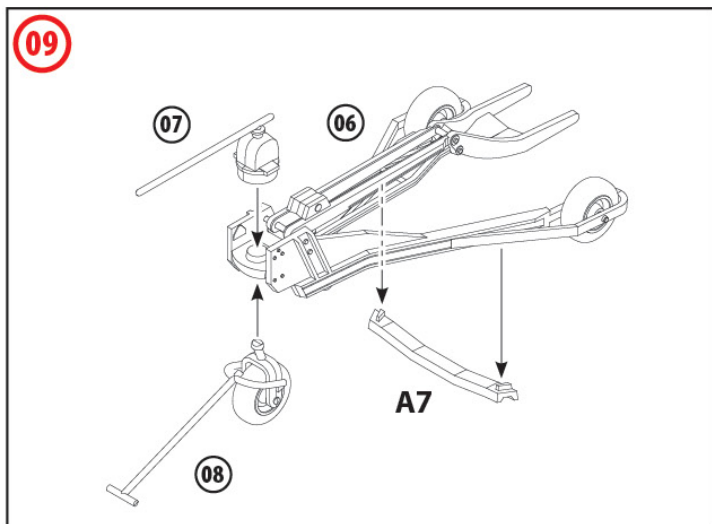
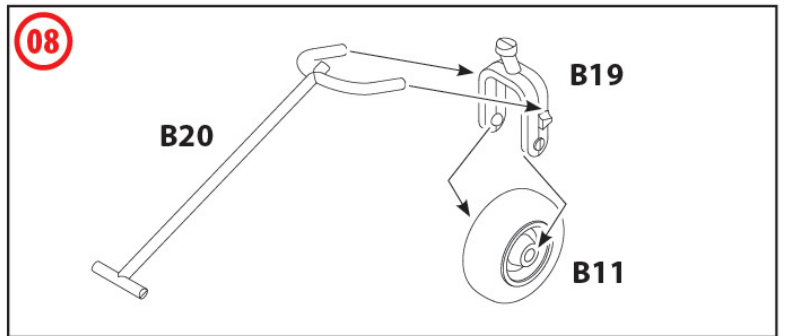
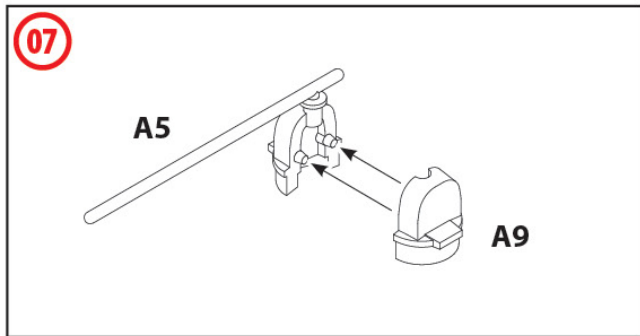
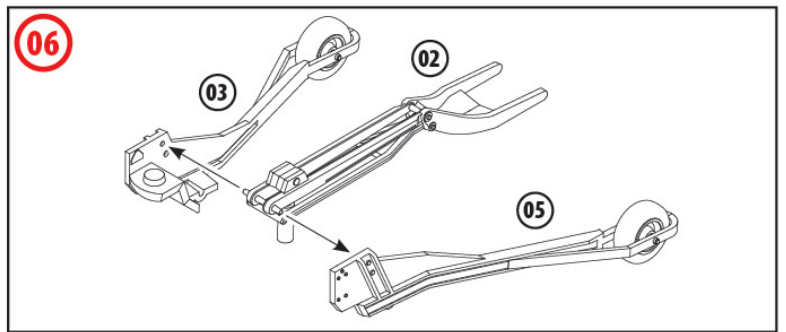
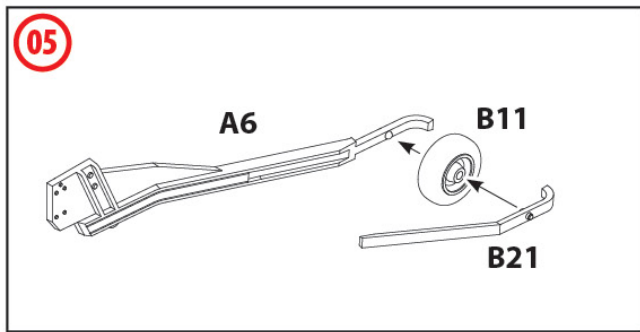
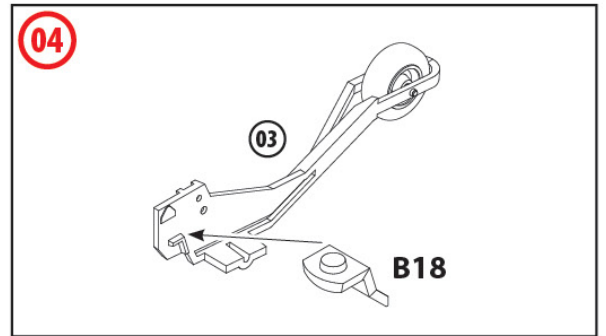
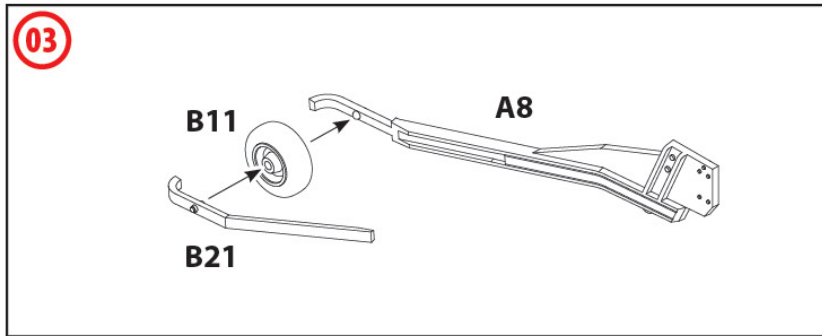
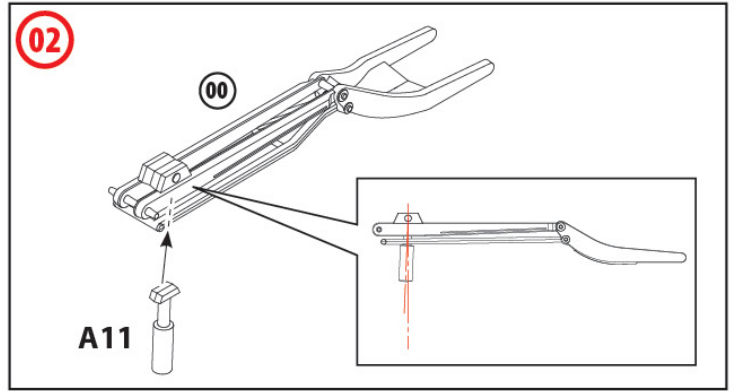
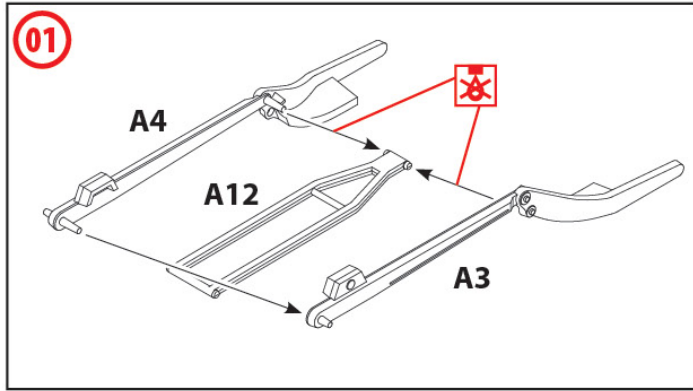
Підпишіться
на наш канал



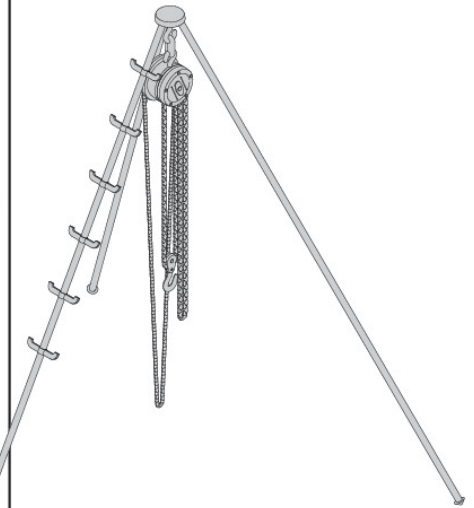
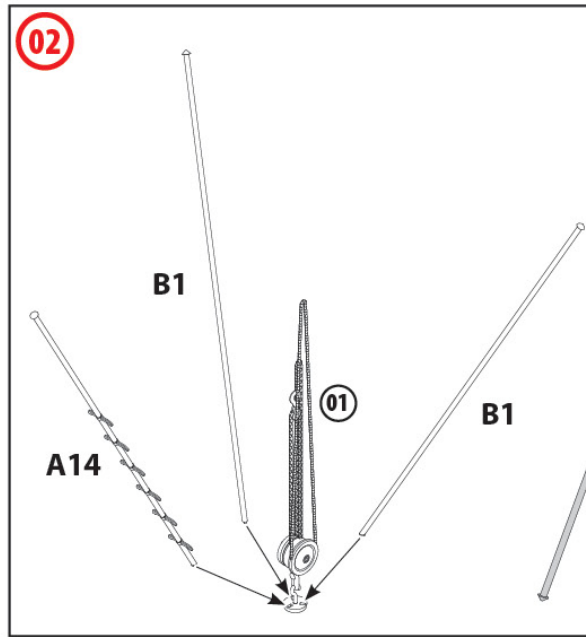
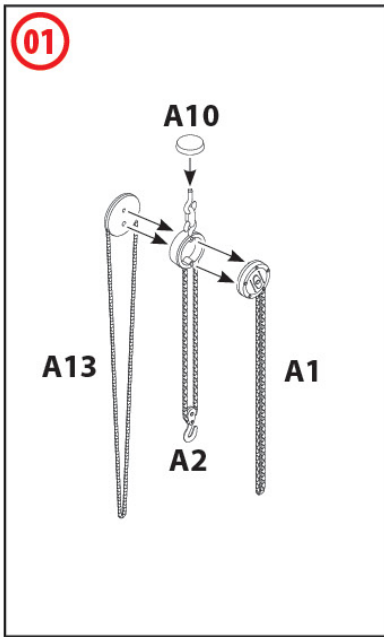
Subscribe to our
youtube channel



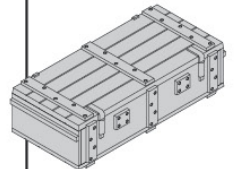
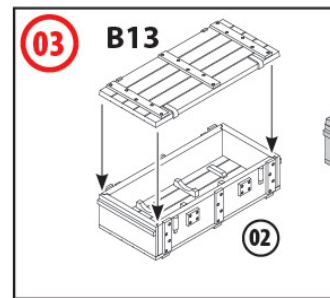
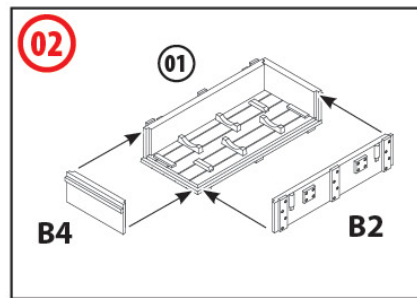
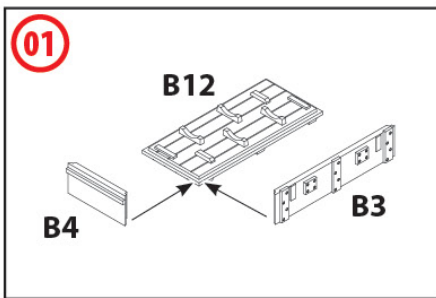
Візок-підйомник для бомб LWC 500-IX / Bomb loader LWC 500-IX



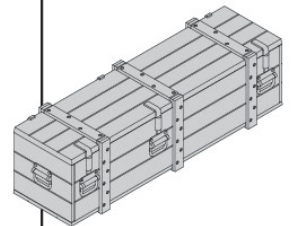
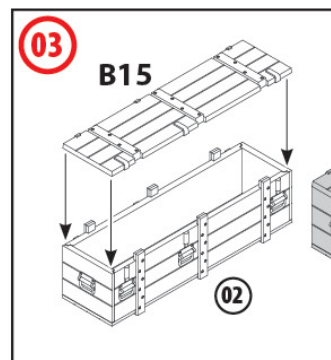
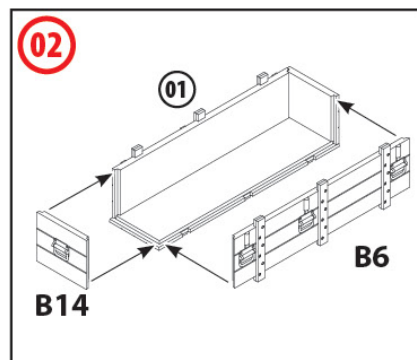
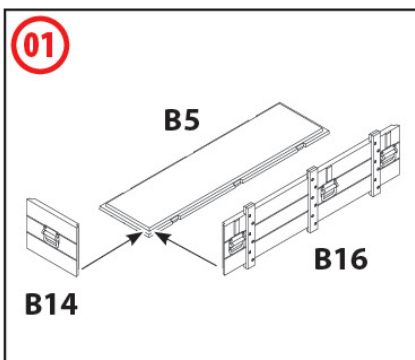
Полювий триножний кран / Field tripod crane



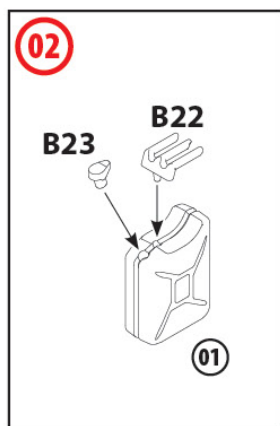
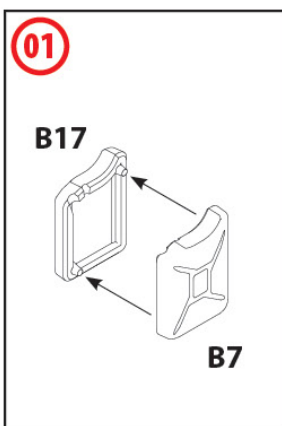
Ящик для 50-кг бомб / 50kg bomb crate



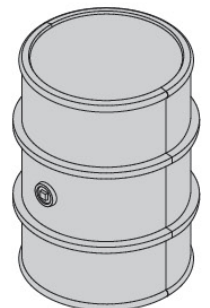
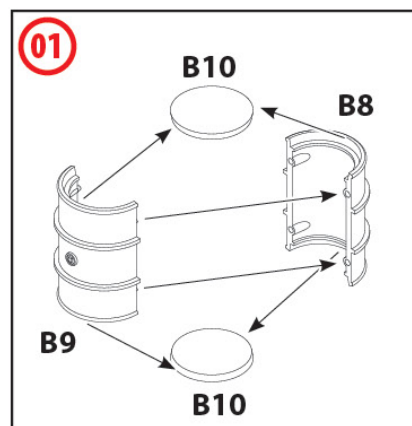
Ящик для 250-кг бомб / 250kg bomb crate

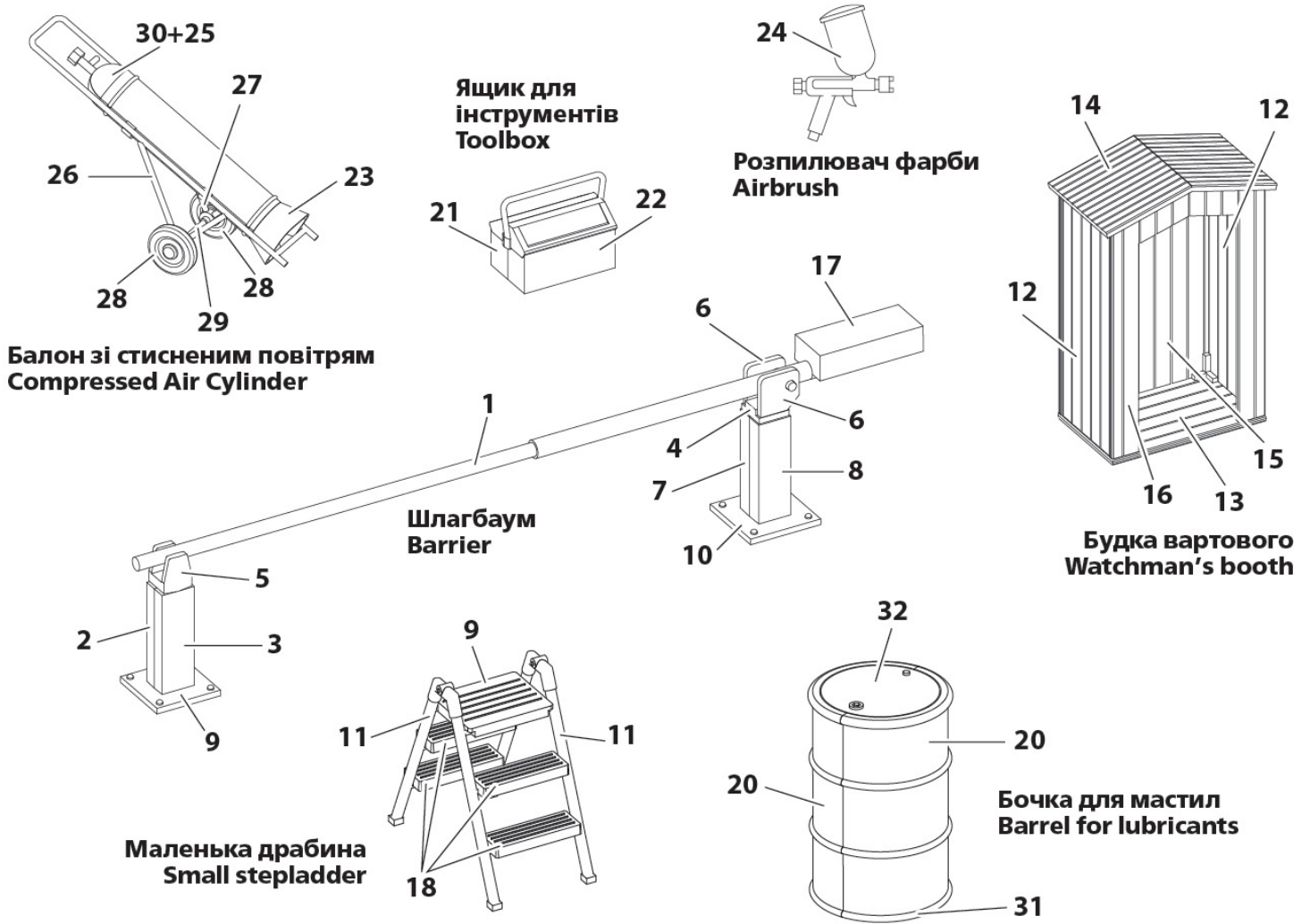


Каністра на 20 літрів / 20l jerrycan

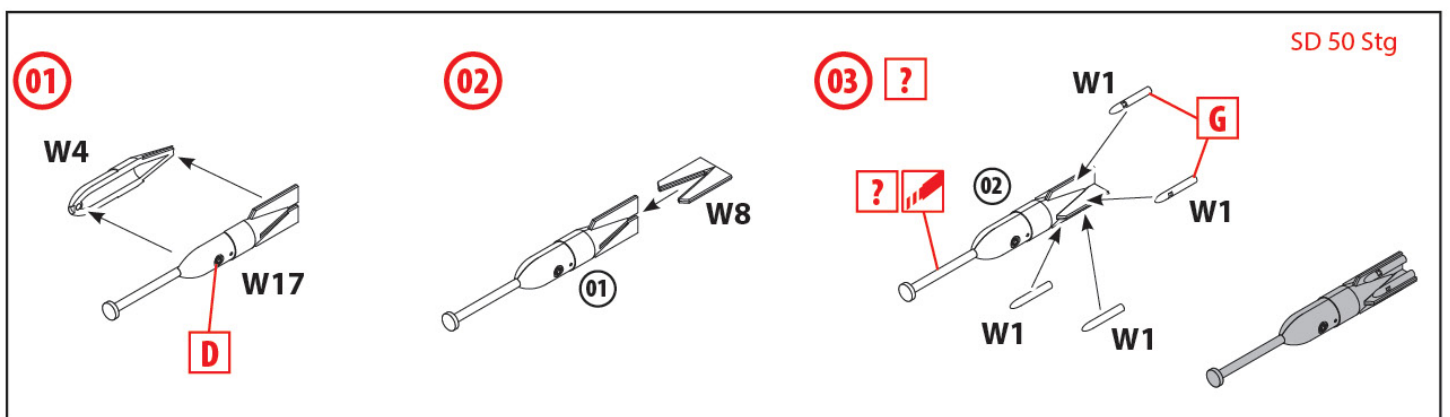
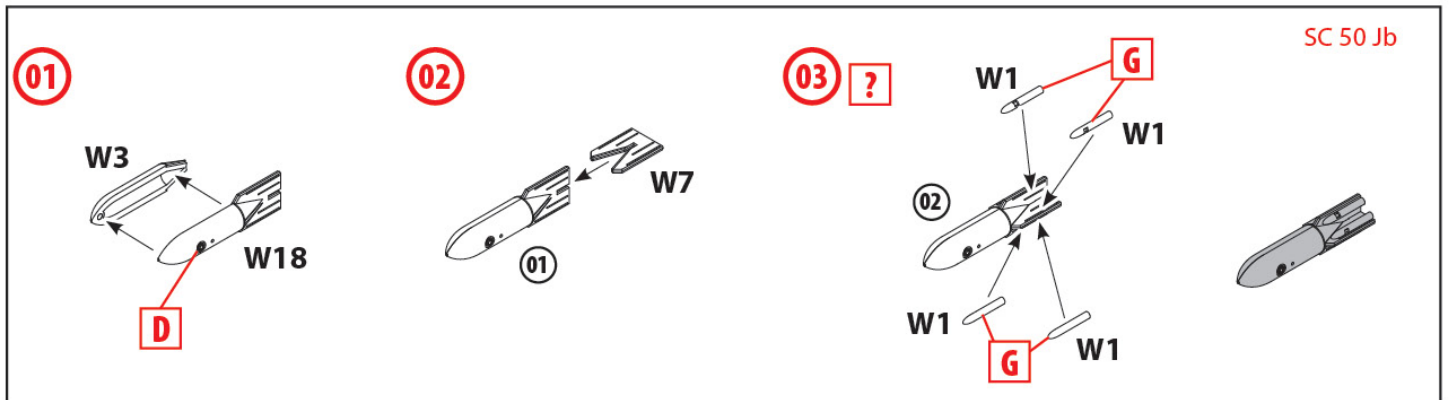


Бочка для палива / Fuel barrel

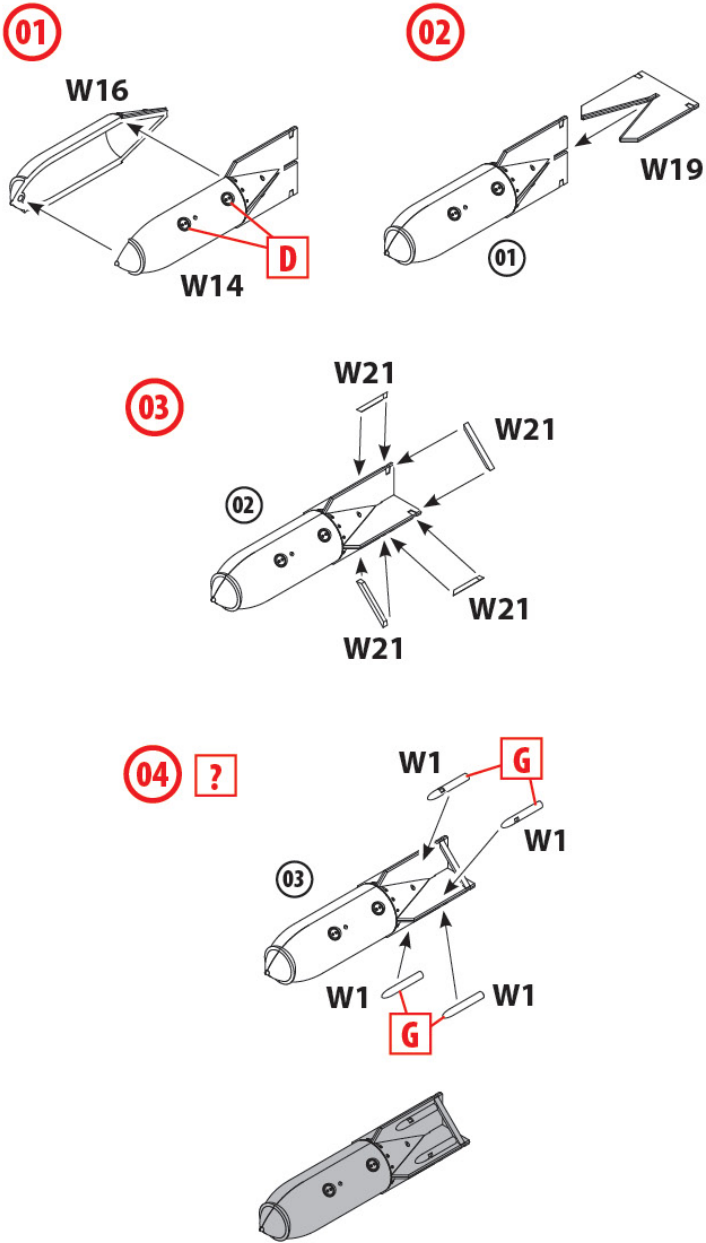




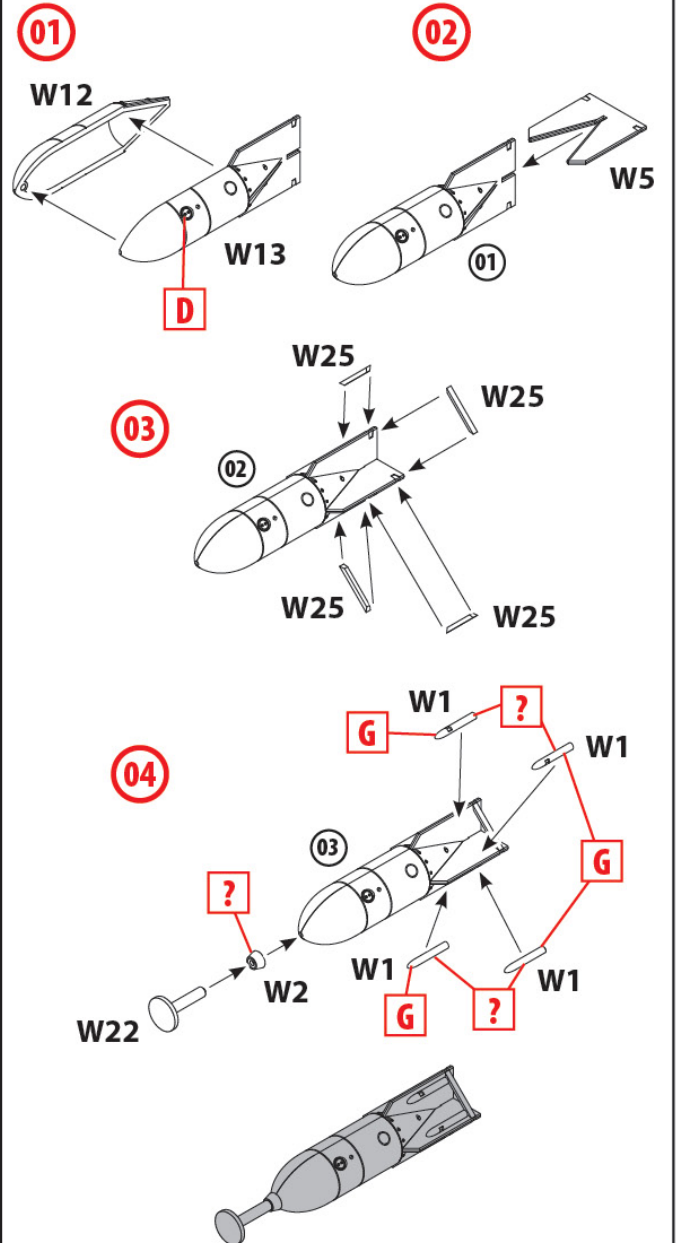
Авіаційне озброєння / Aircraft Armament



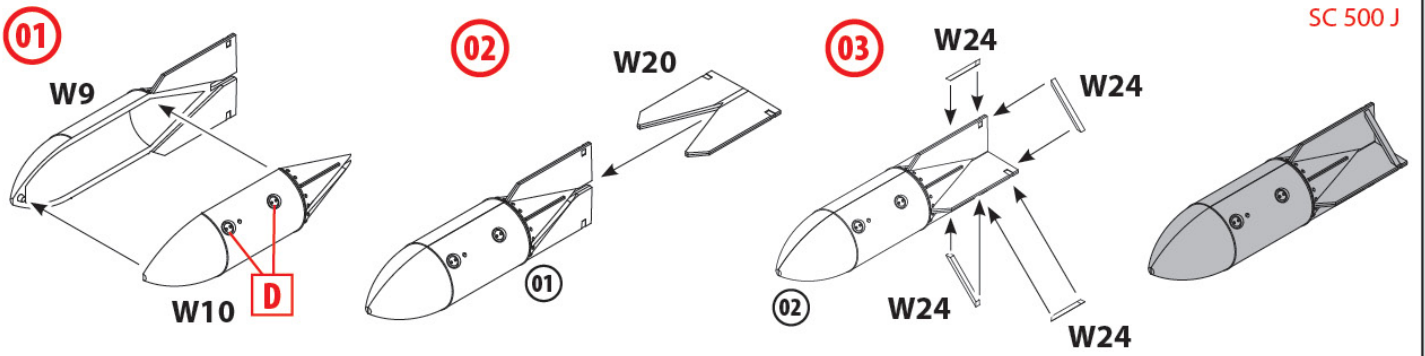
SC 250 Ja



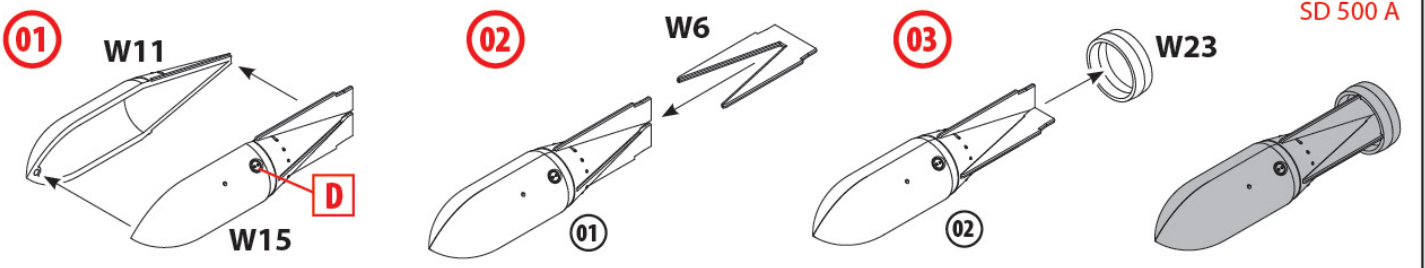
SD 250 Jb

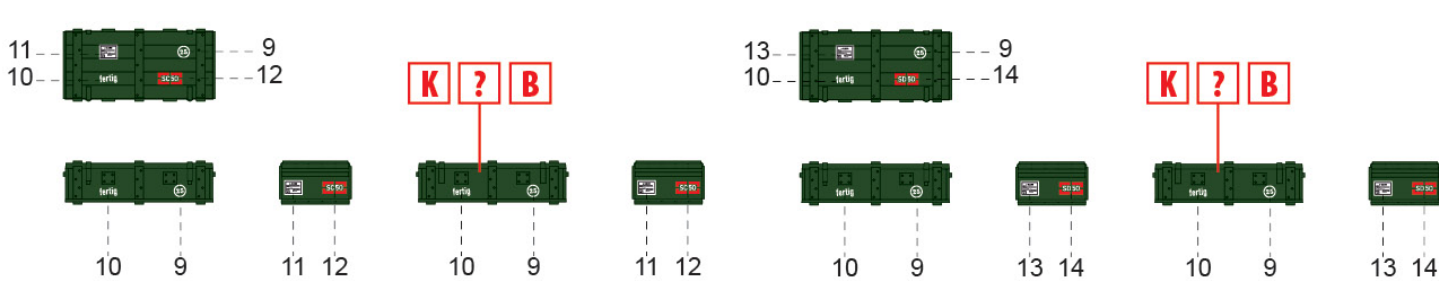
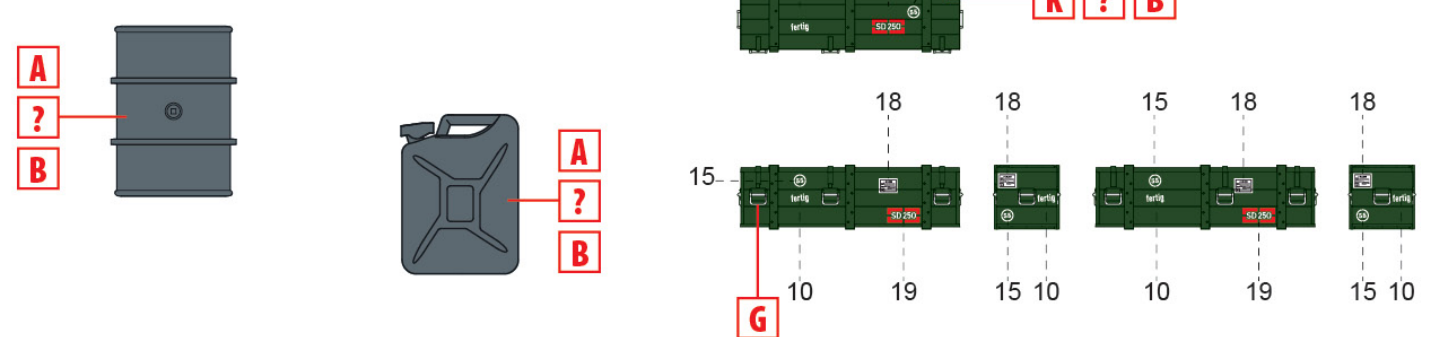
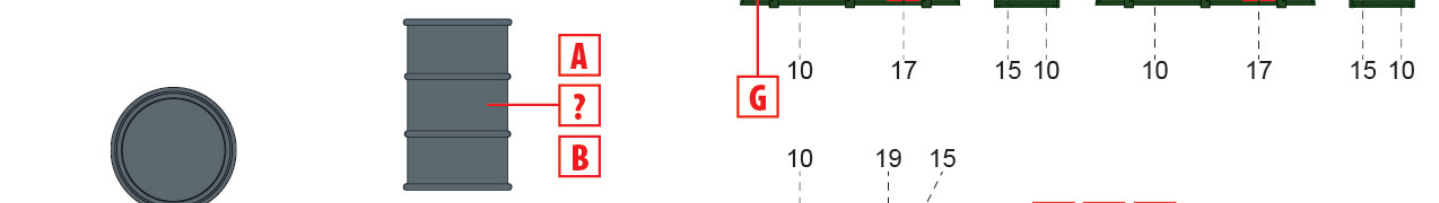
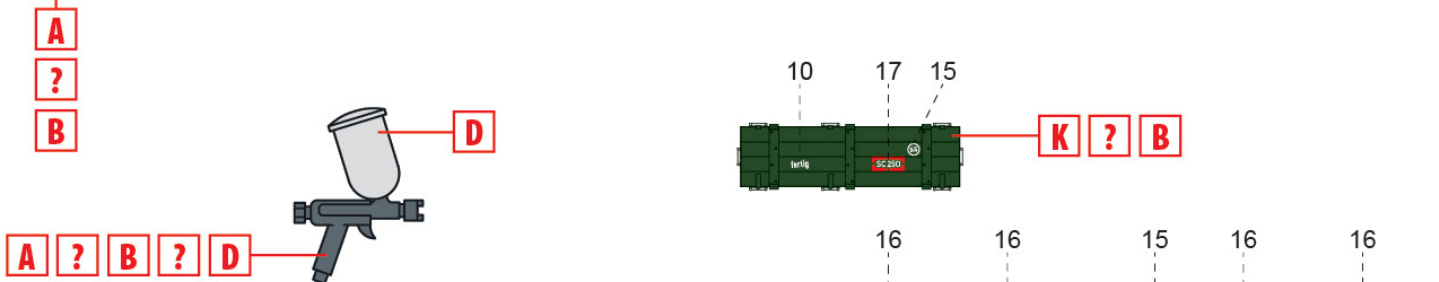
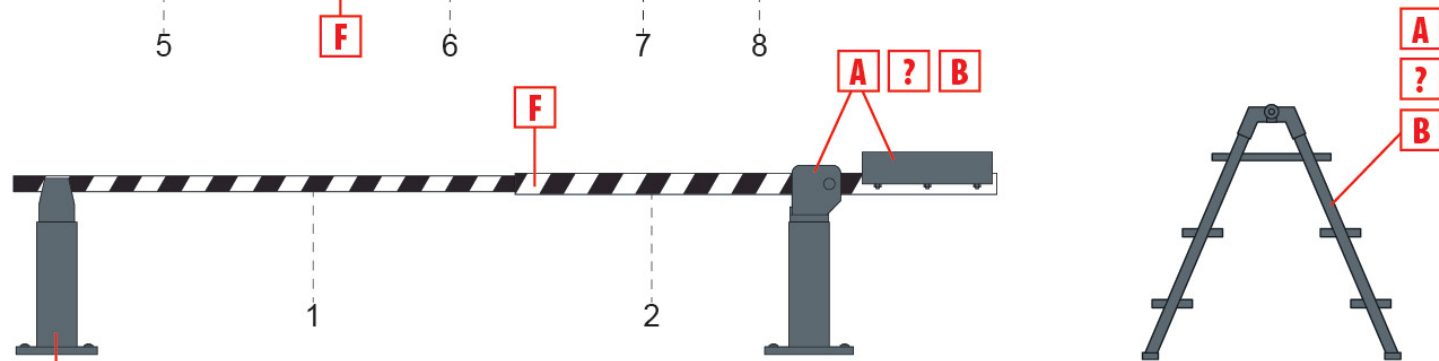
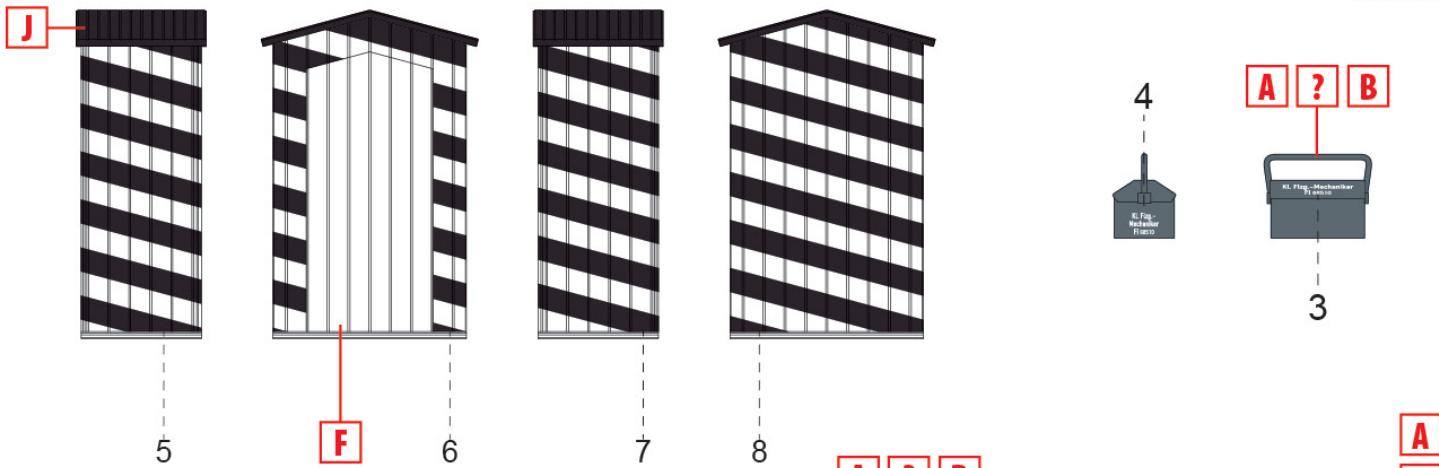


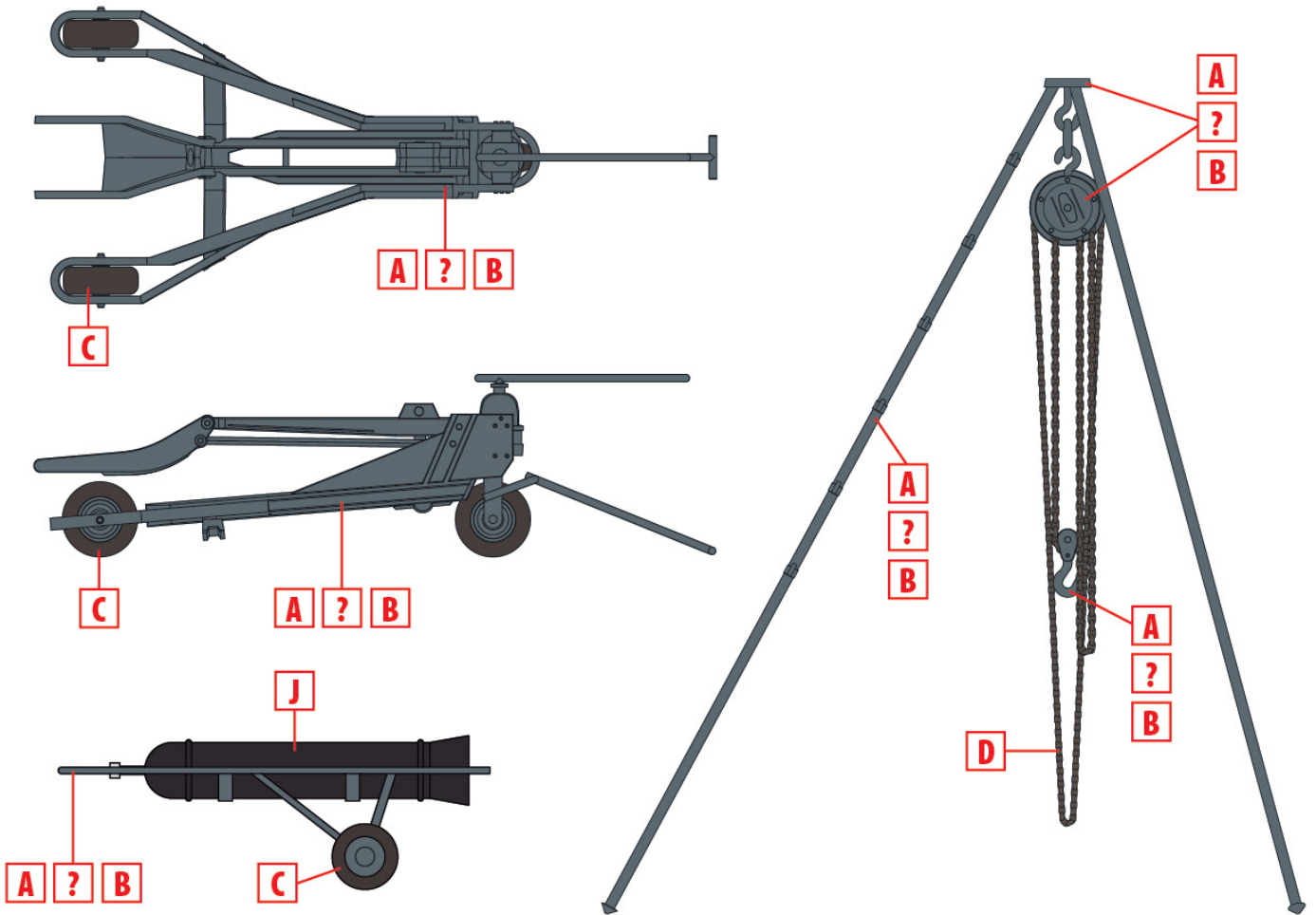
SC 500 J



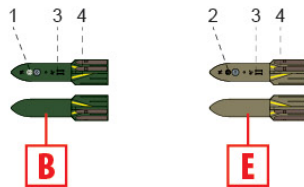
SD 500 A



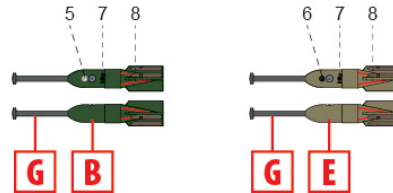




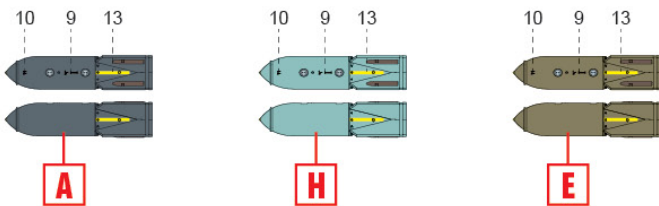
SC 50 Jb



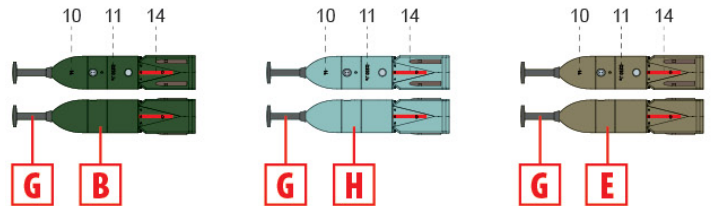
SD 50 Stg



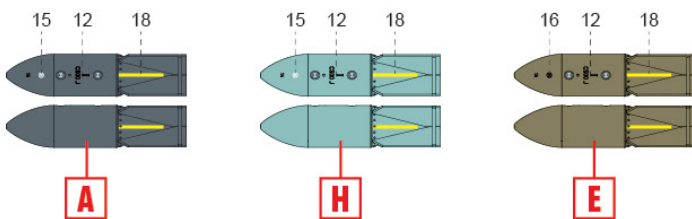
SC 250 Ja



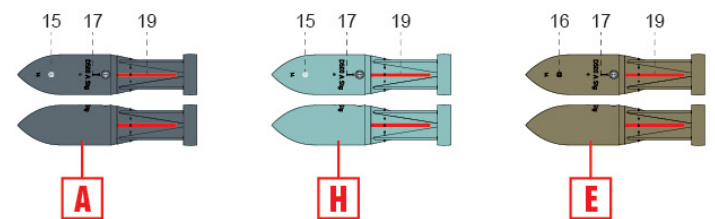
SD 250 Jb



SC 500 J



SD 500 A



ТОВ ІСМ Холдинг
вул. Бориспільська 9, корпус 64,
02099, Київ, Україна
Тел./факс: +38(044) 369 54 12
E-mail: export@icm.com.ua

ICM Holding
9 Boryspilska str., build. 64
02099, Kyiv, Ukraine
Tel./Fax: +38(044) 369 54 12
E-mail: export@icm.com.ua