

Anleitung RC-Zubehörsatz Nordic Artikel-Nr. 42371

Die Reihenfolge des Einbaus der im Antriebssatz enthaltenen Bauteile richtet sich etwa nach der Stücklistennummer dieser Anleitung. Dabei ist zu beachten, dass die Bauschritte in die Reihenfolge der bebilderten Anleitung des Modells zu integrieren sind. Die Stücklistennummern stehen in dieser Anleitung in Klammern.

Schritt 1 Motoren vorbereiten

Die Kondensatoren aus dem Entstörsatz (2+3) und Motoranschlusskabel (4) an Motor (1) nach der im Beutel liegenden Anleitung anlöten. Rundstecker(5) an Anschlusskabel (4) löten und Isolierung aufschieben. Beim 2ten Motor wiederholen.

Schritt 2 Motorbefestigung

Mit Hilfe der Bohrschablone (6) die Befestigungslöcher (Lochabstand 25 mm) für die Motoren in Spant 14 mit einem Bohrer \varnothing 3mm bohren. Motoren mit den Schrauben (7) und Unterlegscheiben (8) montieren.

Schritt 3 Kupplung montieren

Kreuzgelenk (9) mit 2x Anschlussstück (10) verbinden. Hierfür müssen die beiden Laschen etwas aufgebogen werden, bis die Stifte in die Bohrungen einrasten. Distanzhülse (11) auf Motorwelle schieben und Kupplung mit Madenschraube (12) an Motor montieren. Genauso montieren Sie die zweite Kupplung.

Schritt 4 Schiffswelle und Motor einbauen

Bei den Stevenrohre (Messing A- \varnothing 7 mm) aus dem Bausatz beidseitig innen eine Fase anbringen. Lagerbuchse (13) mittig ansetzen und einpressen. Alternativ kann die Lagerbuchse vorsichtig mit einem Kunststoffhammer bündig eingeklopft werden. Danach mit Hilfe der Schiffswelle (14) die Lagerung auf Leichtgängigkeit prüfen. Wenn notwendig den Innendurchmesser der Lager mit einer Reibahle 4 mm H7 erweitern. Danach das Stevenrohr mit Welle im Modell platzieren. Wenn Motor- und Schiffswelle fluchten und die Länge der Schiffswelle überprüft wurde, kann das Stevenrohr eingeklebt werden. Falls die Schiffswelle gekürzt werden muss, tun Sie dies mit einer Eisensäge auf der Motorseite. Montieren Sie die Kontermutter (15) und Schiffschrauben (16+17).

Schritt 5 Ruderanlenkung

Anstatt der transparenten Umlenkhebel aus dem Bausatz die zu verkleben wären, liegen hier 2 Umlenkhebel in T-Form (18) bei. Diese werden mittels Stelling (19) und Schraube (20) auf der 3 mm Ruderwelle montiert. Form und Größe der Hebel sind an die Originalteile anzupassen. Die Gestänge für die Ruder fertigen Sie aus den Teilen 21-25. Die Länge der Anlenkungen richtet sich nach den baulichen Gegebenheiten und der Platzierung des Ruderservos.

Teil Nr.	Bezeichnung	Anzahl	Material/ Maße	Beutel
1	Elektromotor MAX Power 650	2	Fertigteil	Motoren
2	Entstörkondensator 10nf	4	Fertigteil	Entstörsatz
3	Entstörkondensator 47nf	2	Fertigteil	Entstörsatz
4	Motor-Anschlusskabel 1,5 mm ²	1	Fertigteil	Entstörsatz
5	Rundstecker Anschlusskabel mit Isolierung	4	Ø 4 mm	Entstörsatz
6	Bohrschablone	1	Fertigteil Holz	Beutel lang
7	Innensechskantschraube M3	4	Metall	
8	U-Scheibe Innen-Ø 3,2 mm	4	Metall	
9	Kupplung-Navy Kardan Kreuzgelenk	2	Metall	Kupplung
10	Kupplung-Navy Kardananschluss	4	Fertigteil	Kupplung
11	Schlitzhülse Ms D4/3,2X10	2	Messing 4/3,2 mm	Kupplung
12	Innensechskantgewindestifte M3x4 mm	4	in Teil Nr. 10 einschrauben	Kupplung
13	Stevenrohrbuchse 5mm/4mm	4	zur Lagerung der Schiffswelle	Beutel lang
14	Schiffswelle 4x300 mm mit M4 Gewinde	2	Fertigteil Edelstahl	Beutel lang
15	Sechskantmutter M4	2	Fertigteil Edelstahl	Beutel lang
16	Schiffsschraube 50 mm R	1	Fertigteil	Beutel lang
17	Schiffsschraube 50 mm L	1	Fertigteil	Beutel lang
18	Anlenkhebel T-Form	2	Fertigteil	Beutel lang
19	Stellring 3 x 7 mm	2	Zur Befestigung vom Hebel auf der Ruderwelle	Beutel lang
20	Innensechskantschraube M3	2	Metall	Beutel lang
21	Schubstange M2x200mm	2	Fertigteil	Beutel lang
22	Gabelkopf M2	3	Fertigteil	Beutel lang
23	Löthülse ·Bohrung 2,0 mm	1	Fertigteil zum Anlöten an Teil Nr. 21	Beutel lang
24	Gestängeanschluss und Mutter	1	Fertigteil zum Anschrauben an Servohebel	Beutel lang
25	Gewindestift M3x3	1	Metall für Teil Nr. 24	
26	Innensechskantschlüssel 1,5 mm	1	Werkzeug	Beutel lang